

BCT 1000 - 4MS



Pressa elettronica per prove di compressione

Apparecchio per eseguire prove tecnologiche di compressione ed impilamento.

È usata principalmente per prove su:

- Scatole in cartone ondulato e cartoncino
- Astucci in microonda
- Fusti in cartone o plastica
- Piccoli contenitori di banda stagnata

DATI TECNICI:	
Portata	20.00 KN
Sensibilità	1 da N
Precisione	± 0,5%
Piani di compressione	800 x 1000 mm
Distanza max piani di compressione.	1000 mm
Velocità di prova selezionabile calibrata	10-12,5-15-17,5-20-25 mm/1'
Salita e discesa veloce	175 mm/1'
Rilevazione della forza	n° 4 celle di carico
Arresto e ritorno automatico al cedimento del provino, a meno del 10% del picco max rilevato	
Selezione della forza	Kg o KN
Pulsante di controllo della taratura	
Selezione del tipo di prova:	- Normale rilevazione max carico - Deformazione programmata - Carico costante max 254 h
Doppio indicatore digitale	picco max + flottante
Uscita seriale RS 232 C	
Arresto automatico al raggiungimento del fondo scala	
Alimentazione	380 volt + T. 50/60 Hz
Potenza assorbita	Kw 1,5
Dimensioni macchina	1070 x 1150 x 2200 mm
Dimensioni quadro elettronico	600 x 600 x 1750 mm
Peso macchina	810 Kg
Peso quadro elettronico	60 Kg

Box compression tester

Equipment designed to perform technical compression and stacking tests.

It is mainly used for tests on:

- Corrugated cardboard and cardboard boxes
- Microcorrugated cases
- Solid boards and plastic containers
- Small tin plate and aluminium cans

TECHNICAL DATA:	
Load capacity	20.00 kN
Sensitivity	1 da N
Accuracy	± 0.5%
Press platen size	800 x 1000 mm
Working distance between platens	1000 mm
Selectable calibrated test speed	10-12.5-15-17.5-20-25 mm/1'
Up/downstroke fast speed	175 mm/1'
Force measurement	N° 4 Load cells
Automatic stop and return at sample failure to less than 10% of the peak load	
Selectable units of measurement for force reading:	kg or kN
Calibration check button	
User can select type of test:	- Standard – max load - Programmed deflection - Constant load 254 h max
Dual digital display	max peak + floating
Serial data output RS 232 C	
Overload protection	
Power supply	380V + earth – 50/60 Hz
Power consumption	1.5 kW
Pressing equipment size	1070 x 1150 x 2200 h mm
Control console size	600 x 600 x 1750 mm
Pressing equipment weight	810 kg
Control console weight	60 kg



DESCRIZIONE TECNICA:

L'apparecchio è costituito da:

1. Basamento in acciaio elettrosaldato, sul quale sono montate tutte le apparecchiature di movimento e le celle di carico
 2. Piano porta provino in alluminio, appoggiato liberamente sulle celle di carico
 3. Traversa mobile in acciaio, collegata al piano di inferiore da quattro alberi cromati a spessore e rettificati; il movimento di detta traversa è dato da due viti temperate e rettificate a ricircolazione di sfere, con relative chiocciole, per ottenere un movimento di precisione e di lunga durata
 4. Piano di compressione superiore in alluminio, collegato alla traversa mobile da uno snodo sferico, e da quattro regolatori per il parallelismo con il piano inferiore
 5. Traversa superiore in acciaio per il collegamento degli alberi e delle viti a ricircolazione di sfere
 6. Quadro elettronico di comando, nel quale sono alloggiate le seguenti apparecchiature
- A) Azionamento per motore a M.P. con regolazione dei giri da 0 al 100%
- B) Apparecchiatura elettronica per tutte le funzioni di movimento
- C) Computer mod. TE 2000 con display LCD e tastiera alfanumerica per la programmazione dei seguenti dati:
- Datario: ore - minuti - giorno - mese - anno
 - Nome dell'azienda esecutrice delle prove
 - Nome del cliente o del fornitore
 - N° ordine della partita da fornire o fornita
 - N° di codice del prodotto ordinato o fornito
 - Quantità dei pezzi prodotti o forniti
 - Dimensioni interne del prodotto in mm
 - Tipologia del materiale componente il prodotto
 - Valore del precarico applicato
 - Dati di condizionamento: U.R.% - Temperatura °C - ore
 - Tasto di selezione del tipo di prova
 - Massima e minima altezza del piano di compressione
 - Selezione della scala del grafico tra quattro valori: KN: 2-5-10-20
- D) Stampante da rack 19" mod. FD 300 LPS 230 con testina a 9 aghi per la stampa dei seguenti documenti:
- Grafico delle prove con stampa della max forza rilevata e relativa deformazione al decimo di millimetro
 - Stampa delle relazione delle prove eseguite con tutti i dati impostati, e relativo calcolo dei valori medi, massimi e minimi

SPECIFICATIONS:

Instrument consisting of:

1. Electrowelded steel base on which all moving units and load cells are fitted
2. Aluminium sample holding plate resting freely on load cells
3. Steel cross-slide connected to the lower platen by four chromium-plated ground columns; the cross-slide is driven by two hardened ground ball screws with relative lead nuts to allow a precise and long lasting movement
4. Upper aluminium platen, linked to the cross-slide by a ball joint and four adjustable connections to insure parallelism with the lower plate
5. Upper steel cross-beam connecting shafts and ball screws
6. Control console, housing the following units:
 - A) Driver for permanent magnet motor with 0 – 100% revolutions governing
 - B) Electronic equipment for all movement functions
 - C) TE 2000 Computer with LCD display and alphanumeric keyboard allowing the user to programme the following data:
 - Date and time: hours - minutes - day - month - year
 - Name of firm performing the tests
 - Name of customer or supplier
 - Order number of lot supplied or to supply
 - Identification code of the product ordered or supplied
 - Number of pieces produced or supplied
 - Inner dimensions of the product in mm
 - Type of material the product is made of
 - Applied preload
 - Conditioning data: R.H. % - Temperature °C - hours
 - Test type selection button: standard - programmed deflection - con stant load
 - Maximum and minimum distance between pressing platens
 - Diagram scale selection: four values allowed (2-5-10-20 kN)
 - D) Rack mounted 19" printer model FD 300 LPS 230 for printing the following reports:
 - Diagram of tests performed reporting the peak load measured and relative deflection within 1/10 mm accuracy
 - Printed report of the tests performed complete with all the data programmed and related calculation of the mean, max and min values