

## SE 300 SCT Method



### Compression Strength tester

Apparecchio per eseguire prove di compressione a morsetti ravvicinati su fluting e liner.

DATI TECNICI:	
Capacità cella di carico	300 N
Sensibilità	0,2 N
Precisione	± 0,2%
Distanza fra i morsetti	0,7 ± 0,05 mm
Lunghezza morsetti	30 ± 0,5 mm
Velocità di compressione	3 ± 0,5 mm/1'
Forza di serraggio dei morsetti	2300 ± 500 N
Pressione di lavoro	300 KPa
Lunghezza del provino	150 ± 0,05 mm
Larghezza del provino	15 ± 0,05 mm
Computer con tastiera alfa-numerica	mod. TE 2000
Alimentazione elettrica	230 V monof. + T
Potenza assorbita	150 W
Alimentazione pneumatica	600 KPa (90 psi)
Allacciamento pneumatico tubo	ø 6 x 4 mm
Dimensioni	500 x 550 x 310 mm
Peso	48 Kg

### Compression Strength tester

Equipment designed to perform short span compression strength tests on fluting and liner.

TECHNICAL DATA:	
Load cell capacity	300 N
Sensitivity	0.2 N
Accuracy	± 0.2%
Free span	0.7 ± 0.05 mm
Clamp length	30 ± 0.5 mm
Compression rate	3 ± 0.5 mm/1'
Clamping force	2300 ± 500 N
Working pressure	300 kPa
Sample length	150 ± 0.05 mm
Sample width	15 ± 0.05 mm
Microprocessor with alphanumeric keyboard	mod. TE 2000
Power supply	230 V + earth
Power consumption	150 W
Air supply	600 kPa (90 psi)
Air connection	ø 6x4 mm
Instrument size	500 x 550 x 310 mm
Instrument weight	48 kg



## DESCRIZIONE TECNICA:

Apparecchio utilizzato per eseguire prove tecnologiche di resistenza alla compressione.

È usato principalmente per carte da ondulare e copertine, con grammature variabili da 100 sino a 400 gr/m<sup>2</sup>.

I provini utilizzati hanno le dimensioni di 15 x 150 mm.

Per ogni test è necessario eseguire 20 prove, specificando la posizione di prelievo dal rotolo di carta:

"CD" = Cross Direction (senso trasversale)

"MD" = Machine Direction (senso longitudinale)

La forza massima opposta dal provino, è rilevata in N. (Newton), quindi, mediante il computer di cui è dotato l'apparecchio, viene ricalcolata istantaneamente in:

"CS" = Compression strength = KN/m (Equivalente della forza max rilevata, diviso l'altezza del provino = 15 mm).

Nel computer è possibile inserire il fattore di correlazione per ottenere direttamente i valori convertiti in CMT - CCT - RCT.

Tutte le prove vengono memorizzate e stampate alla fine di ogni ciclo, riportando gli esiti di ciascuna prova ed i relativi valori medi massimi, minimi e la deviazione standard.

Tempo di esecuzione di un ciclo di 20 prove: circa 4/5 minuti.

## SPECIFICATIONS:

*Instrument suitable for carrying out technical tests of compression strength.*

*Mainly used on fluting and liner, with basis weight in the range 100 - 400 gr/m<sup>2</sup>.*

*Sample size: 15 x 150 mm.*

*20 trials are to be made for every test, specifying the drawing position from the reel of paper:*

*"CD" Cross direction*

*"MD" Machine direction*

*The maximum strength opposed by the sample is measured in N, then it is converted into "CS" = Compression strength = kN/m (equivalent of the maximum strength measured, divided by the length of the sample = 15 mm).*

*The respective correlation factors can be entered in order to read measurements already converted into CMT - CCT - RCT.*

*All trials are stored and printed out at the end of each cycle; the reports include the results for each trial, their mean, max, min values and the standard deviation.*

*A test cycle of 20 trials is carried out in 4/5 minutes.*

## APPLICABLE STANDARDS:

SCAN P 46 - TAPPI T 826 - ISO 9895 - DIN 54518 - BS 7325