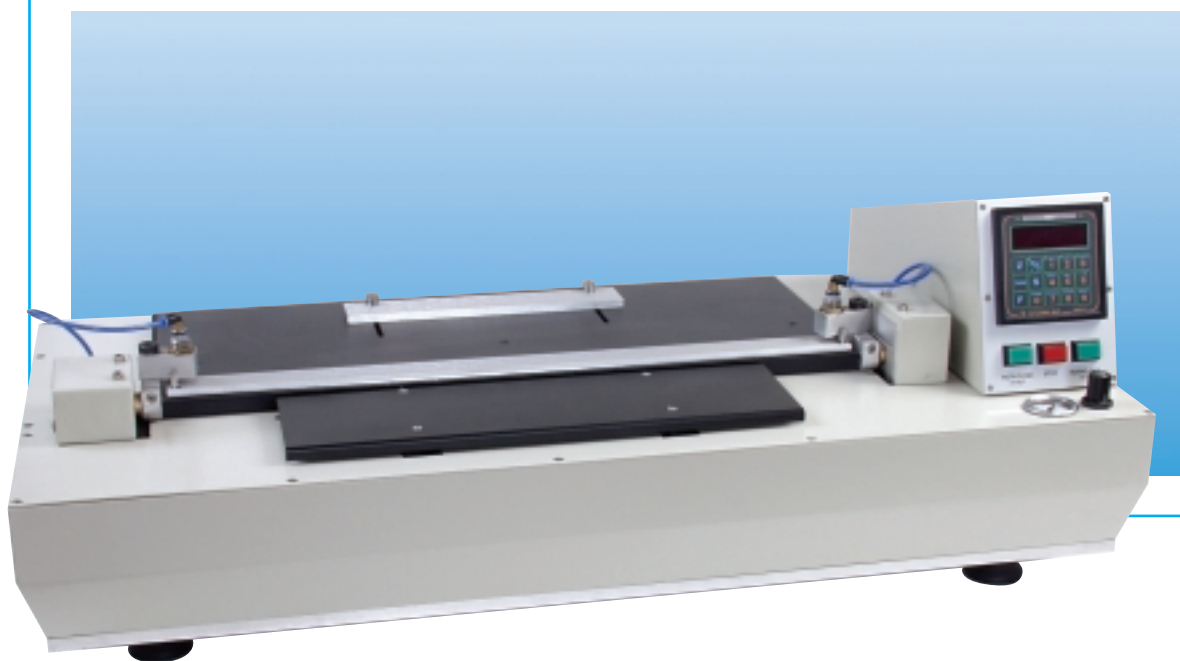


TE 3



Torque tester

Per misurare la forza torsionale opposta all'apertura di imballi in cartocino e cartone ondulato.

DATI TECNICI:

Campo di forza	0 ÷ 3,0 N/m
Campo di rotazione	da 0° a 90°
Tempo di rotazione	7,5 secondi
Precisione	± 0,002 Nm
Bloccaggio scatola	pneumatico
Potenza assorbita	150 Watt
Alimentazione	230 Volt - monofase 50/60Hz
Alimentazione pneumatica	max 60 psi

DESCRIZIONE TECNICA:

L'apparecchio ha una struttura in acciaio elettrosaldato, con basamento in alluminio rettificato.

Nella struttura sono alloggiati:

- Il motore per la rotazione del piano ribaltante
 - Le celle di carico per la rilevazione della forza torsionale
 - L'apparecchiatura elettrica per il funzionamento ciclico della prova
- La trasmissione meccanica, per la rotazione da 0° a 90°, è a cinghie dentate in ambo i lati, onde evitare distorsioni assiali durante la prova.

La forza torsionale viene rilevata da due celle di carico (BIM) ed il valore viene indicato dal microprocessore M 511 avente le seguenti caratteristiche:

- Indicatore digitale
- Pulsante per la memoria del picco max rilevato
- Pulsante per la lettura flottante
- Pulsante per il controllo della calibrazione

Inoltre, sotto il microprocessore M 511, sono posti i seguenti pulsanti:

- Pulsante di marcia rotazione (inizio prova)
- Pulsante di emergenza (STOP)
- Pulsante di ritorno

L'apparecchio viene fornito completo di barre di bloccaggio e pesi per il controllo della taratura.

Torque tester

Instrument for measuring the torsional resistance offered to opening of simple or composite board and corrugated board packing.

TECHNICAL DATA:

Measuring range	0 ÷ 3.0 N/m
Rotating range	0° ÷ 90°
Rotating time	7.5 seconds
Accuracy	± 0.002 N/m
Packing clamping	pneumatic
Power consumption	150 W
Power supply	230 V - 1 - phase 50/60Hz
Air supply	60 psi max

SPECIFICATIONS:

Electrowelded steel frame, mounted on a ground aluminium base, housing the following units:

- Motor for moving the rotating table
- Load cells for measuring the torsional strength
- Electrical apparatus enabling the test cycle to run

The mechanical transmission, for the rotation from 0° up to 90°, is carried out by timing belts on both sides, in order to avoid axial distortions during the test.

The torsional strength is sensed by two load cells (BIM) and the relative value is digitally displayed by the M 511 microprocessor, which provides the following features:

- Digital display
- Peak value memory button
- Floating value reading button
- Calibration check button

The following push-buttons are located below the M 511 microprocessor:

- Rotating start push-button (test start)
- Emergency push-button (STOP)
- Returning push-button

The equipment is complete with clamping bars and calibration weights.